

Titre :

Machine : Banc GTI

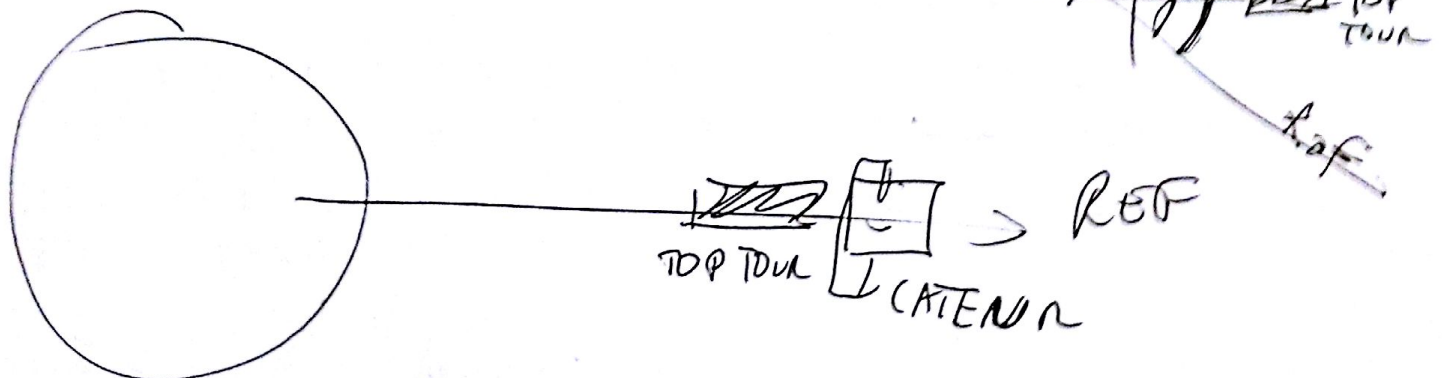
Date : 8

Nom : N.1

1 - Configuration

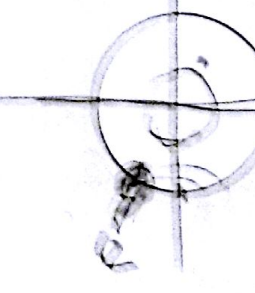
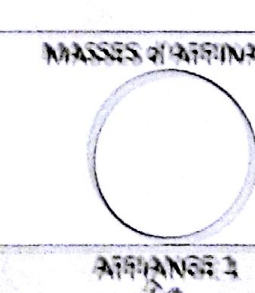
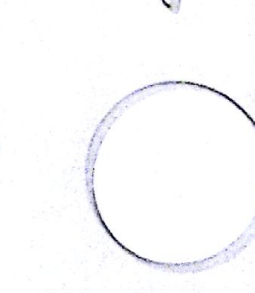
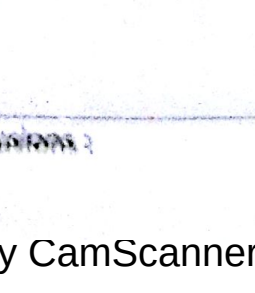
Machine	Nb de plans	Rayon	Unité d'angle
	1	100mm	24 positions
Mesure	Nb voies	Nb moyennes	Sensibilité
	1	8	100mV/g
Type Entrée	Unité	Paramètre mesuré	Unité
accéléromètre	g	Vit Vib	mm/s
Position Capteur	Nom du point	Angle	Tachymètre
	PT1	0	0
Unités Contrôle	Unité masse essai	Unité rayon	Poids Rotor / Unité
	g	mm	2,5kg
		Classe ISO 1940	Classe ISO 10816-3

2 - Croquis. Position des plans. Conditions de mesures (vitesse)



3 - Définition des essais - Résultat des mesures

LANCER INITIAL (à vide)	MESURES	PT1
POSITION CDR	Amplitude	0,893
POSITION NASE	Phase	25 246
	Vitesse	10,16Hz
	Masse essai estimation	PL1
	Masse essai estimation	6g
	Angle	4,5 / 24

LANCER 3  Condition 1	DEFINITION	PT
	Masse	7
	Angle	75/74
	MESURES	PT
MASSES d'EQUILIBRAGE  Condition 2	DEFINITION	PT
	Masse	11,7
	Angle	15,19
	MESURES	PT
EQUILIBRAGE  Condition 3	DEFINITION	PT
	Masse	12
	Angle	13/24
	MESURES	PT
MASSES d'EQUILIBRAGE  Condition 4	DEFINITION	PT
	Masse	5,11
	Angle	13,98
	MESURES	PT
ARRANGEMENT 3  Condition 5	DEFINITION	PT
	Masse	8
	Angle	14
	MESURES	PT
Condition 6 	DEFINITION	PT
	Masse	10,16
	Angle	84,8
	MESURES	PT

5,36 < 6,38