| Nom :                                    |  | Classe:                   | Date :   |
|--|--|---------------------------|--|
|  | T. P. VOCABULAIR   | E TECHNIQUE               |  |
| Ouvrir le fichier intit                  | ulé <i>TP vocabulaire techniq</i>                                    | ue.                       |  |
| Lancer le TP en cliqu                    | uant sur l'icône   |                           |  |
| Cliquer sur l'icône                      | située en bas à droite de  | e l'écran pour faire appa | raître des images de pièces.                                       |
| Sur chaque image de couramment sur les p | <u> </u>   | ont repérées par des flè  | ches. Ces formes se retrouven                                      |
|  |  |                           | chnicien. Il permet en effet de<br>utre technicien, directement ou |
|  |  |                           | Le nom de la forme vous est<br>e nom de la forme, soit sa          |
| Nom:                                     | Perçage borgne C'est un perçage qui ne tr Son extrémité est générale |                           | nt la pièce.   |
| Nom:                                     | Embase   |                           |  |
| Nom:                                     | Nervure  |                           |  |
| Nom:                                     |  | e forme creuse précise (u | ın trou) destinée à recevoir un                                    |
| Nom:                                     | C'est un évidemment réal<br>(surface en contact) de l'a              |                           | sage destiné à limiter la portée age.                              |
| Nom:                                     | Lamage   |                           |  |
| Nom:                                     | Usinage conique réalisé à vis.                                       | l'entrée d'un perçage de  | estiné à recevoir la tête d'une                                    |
| Nom:                                     | Bossage  |                           |  |

| Nom : | Trou, débouchant ou non, généralement réalisé avec un foret à extrémité pointue.  |  |  |
|-------|---|--|--|
| Nom:  | Évidement   |  |  |
| Nom : | Trou de forme allongée, terminé par 2 demi-cylindres.   |  |  |
| Nom:  | Surface arrondie destinée à supprimer l'arrête vive d'un angle saillant.  |  |  |
| Nom : | Congé   |  |  |
| Nom:  | Changement de la section d'une pièce pour obtenir une surface d'appui.  |  |  |
| Nom:  | Couranne que una niàca avlindrique qui nout garvir de hutée   |  |  |
| Nom : | Couronne sur une pièce cylindrique qui peut servir de butée.  Désigne généralement une pièce cylindrique précise.  C'est le contenu dans un assemblage avec un alésage. |  |  |
| Nom : | Dégagement  |  |  |
| Nom : | Rainure hélicoïdale exécutée sur un cylindre.<br>C'est la forme qui a été réalisée sur une vis.   |  |  |
| Nom:  | Taraudage   |  |  |
| Nom : | Surface conique ou plane obtenue par suppression d'une arrête vive sur un cylindre ou sur un prisme.  |  |  |
| Nom:  | Gorge   |  |  |
| Nom:  | Rainure   |  |  |
| Nom:  | Méplat  |  |  |
| Nom : | Forme prismatique de grande longueur, destinée à rentrer dans une rainure et assurant en général une liaison glissière.   |  |  |

| 2. | Cliquer   | sur  |
|----|-----------|------|
|    | aux lettr | es ? |

Exercice

puis écrire le nom des formes technologiques correspondant

| A:  | B:        |
|-----|-----------|
| C:  | D:        |
| E:  | F:        |
| G:  | Н:        |
| I : | J :       |
| K:  | L:        |
| M:  | N:        |
| O:  | P:        |
| Q:  | R:        |
| S:  | T:        |
| U:  | V:        |
| W:  | X:        |
| Y:  | <b>Z:</b> |